

Enduit de rénovation SR 20

Masse de ragréage à haute fluidité et extrêmement égalisante pour des épaisseurs de couche de 1 à 20 mm. La technologie SAFETEC innovante est garantie d'un taux de contraintes extrêmement bas. Pour l'intérieur.

Informations techniques	
Granulométrie :	0 - 1 mm
Classe de solidité :	CT-C20-F5 selon EN 13813 / DIN 18560
Résistance à la traction par flexion :	env. 5 N/mm ²
Résistance au frottement selon BCA :	AR 1
Température de mise en œuvre :	+5°C à +35°C (température ambiante, du matériau et du support)
Temps de mise en œuvre :	env. 45 minutes
Temps de gâchage :	env. 1 minute
Besoin en eau :	env. 5,2 l pour 25 kg
Temps de maturation :	env. 2 minutes
Épaisseurs de couche :	1 à 20 mm en adhérence, en partie jusqu'à 25 mm, jusqu'à 1 mm aux extrémités, pour une application surfacique 3 à 4 mm au minimum
Praticable au bout de :	5 heures environ (en fonction de la température et des conditions sur site)
Peut être recouvert de dalles/carreaux :	au bout de 12 heures environ
Peut être recouvert de revêtements étanches aux vapeurs :	cf. tableau p. 3 et 4
Rendement :	env. 15,5 l pour 25 kg
Consommation :	env. 1,6 kg / m ² / mm d'épaisseur de couche
Stockage :	à sec et conformément aux prescriptions
Conditionnement :	sac de 25 kg

Propriétés :

- Technologie de liants SAFETEC
- très bonne fluidité
- long temps ouvert
- à faibles contraintes et souple
- minéral
- mise en œuvre mécanique possible
- très faible émissivité EC 1^{PLUS}R
- précieux sur le plan écologique

Application :

- à l'intérieur
- idéal, grâce à la sécurité du matériau et au faible taux de contraintes, en tant que masse de ragréage pour la rénovation et l'assainissement d'anciens supports résistants
- pour le nivelage de chapes liées au ciment et au sulfate de calcium, de supports en béton, d'anciens revêtements céramiques, de chapes sèches, à base de magnésie et en asphalte coulé dans des épaisseurs de couche de 1 à 20 mm, en partie jusqu'à 25 mm
- pour des couches d'égalisation sur des chapes chauffées hydrauliques ou électriques à base de ciment ainsi que pour l'encastrement de chauffages électriques et hydrauliques dans une surface mince.
- application mécanique économique possible
- couche de finition requise
- en tant que couche de base pour tout recouvrement final, par exemple dalles et carreaux, pierres naturelles, PVC, parquet, moquette, etc.

Qualité et sécurité :

- liant selon DIN EN 197
- charges quartzitiques selon DIN EN 13139
- faible teneur en chromates
- très faible émissivité EC 1^{PLUS}R selon GEV-EMICODE

Support :

Le support doit être solide, recouvrable, sec, exempt de vibrations et de fissures, propre et dépourvu de salissures ou de couches de séparation de tout type (p. ex. peintures, huiles, etc.). Des cassures profondes doivent être rebouchées par exemple avec le produit quick-mix ZE 04 avant de procéder à l'égalisation.

L'application d'une couche de fond a pour effet la fermeture des pores du support, ce qui régule le pouvoir d'absorption.

- Les supports absorbants à base de ciment doivent être prétraités à l'émulsion d'adhérence quick-mix HE. Celle-ci doit être entièrement sèche.
- Sur les chantiers soumis à un délai d'achèvement, le support en ciment doit être prétraité au primaire rapide quick-mix QP Quick. Au bout de 30 minutes, le primaire Quick est entièrement sec et devenu transparent.
- Les anciens carreaux doivent être prétraités à l'apprêt quick-mix QG au quartz. Celui-ci doit être entièrement sec. En cas d'ouvrages qui doivent être terminés à délai fixe, revêtir l'ancien carrelage d'apprêt QG pro. Celui-ci est indélébile déjà au bout d'1 heure.
- Les supports non absorbants doivent être prétraités au primaire époxy quick mix EG et au sable de quartz quick-mix QS grossier en procédant comme expliqué ci-après.

Les supports à base de magnésie, d'asphalte coulé ou liés au sulfate de calcium (anhydrites) doivent être préalablement poncés, libérés de liants et d'antiagglomérants et apprêtés au primaire époxy quick-mix

EG. Le primaire époxy frais doit être parsemé de sable quartz sec d'une granulométrie grossière. Une fois séché, le surplus de sable quartz doit être enlevé au balai et à l'aspirateur (absence de poussières).

D'autres supports sensibles à l'humidité ou critiques doivent également être prétraités au primaire époxy quick-mix EG comme décrit ci-dessus afin de les protéger contre la pénétration d'humidité provenant de la masse de ragréage ou afin de les solidifier.

Les joints de dilatation ou de mouvement de la construction du sol doivent être repris. Prévoir une bande d'isolation quick-mix BRD pour bords de sols sur tous les raccordements au mur, appuis, etc. afin d'empêcher la pénétration de la masse de ragréage.

Mise en œuvre :

Gâcher le contenu du sac (25 kg) dans 5,2 litres d'eau propre environ, de manière à obtenir une consistance coulante exempte de grumeaux. Pour ce faire, commencer par 3/4 de la quantité d'eau et mélanger la masse pendant 30 secondes avec un agitateur approprié. Ajouter l'eau restante et mélanger encore pendant 30 secondes environ. Au bout d'une durée de maturation d'environ 2 minutes, agiter de nouveau brièvement le mortier.

L'application mécanique avec des pompes à vis appropriées telles que PFT G4, par exemple, est possible. Des post-mélangeurs ne sont pas nécessaires ; la mise en œuvre d'un tube de post-mélange statique est conseillée. Utilisation des vis sans fin suivantes, en fonction de la surface à traiter

Désignation de la vis	l/mn	Surface m ² /10 mm d'épaisseur de couche
PFT D 6-3	env. 20	jusqu'à 50
PFT D 8-1.5	env. 30	jusqu'à 100
PFT R 7-2,5 env. 40	env. 40	> 100

Pour la mise en œuvre de la quantité d'eau requise, utiliser le coefficient d'expansion quick-mix.

La masse de rénovation SR 20 gâchée peut être mise en œuvre pendant 45 minutes environ. Ne pas préparer plus de matériau qu'applicable au cours du temps de mise en œuvre sans perte au plan de la consistance. Appliquer l'enduit SR 20 en une couche d'épaisseur de 1 à 20 mm, en partie jusqu'à 25 mm. Pour un nivelage du sol, prévoir une épaisseur de couche minimale de 3 à 4 mm. Une égalisation marginale jusqu'à 1 mm du support irrégulier est partiellement possible. Dans ce cas, il faut veiller à ce que le matériau soit intensément enfoncé « dans le sol » et réparti à l'aide d'un lisseur ou d'un racloir en caoutchouc. Ensuite, assurer un bon nivellement et une bonne aération du matériau en le traitant avec un racloir approprié, un balai à poils durs, un rouleau à pointes ou semblable.

Les surfaces qui viennent d'être réalisées doivent être protégées contre un séchage trop rapide (courant d'air, températures élevées, ensoleillement direct, etc.). Ne pas exécuter les travaux à des températures ambiantes, du matériau et du support inférieures à + 5 °C et supérieures à + 35°C.

Aptitude au recouvrement :

Avant de recouvrir la masse de ragréage SR 20, la surface doit être nettoyée mécaniquement.

L'aptitude au recouvrement dépend des conditions sur site, des épaisseurs de couche et des températures ambiantes. Des températures élevées accélèrent le processus de séchage, des températures basses le ralentissent. Les caractéristiques techniques se rapportent à 21°C et à une humidité relative de l'air de 55%.

Recouvrement suivant	Aptitude au recouvrement
revêtements céramiques	au bout de 12 heures environ en adhérence
étanchéité à la vapeur et revêtements sensibles à l'humidité, p. ex. PVC, parquet	réaliser une mesure CM. Si l'humidité résiduelle mesurée se situe entre 2,5 et 3,0 CM%, les revêtements étanches aux vapeurs peuvent être posés. Veuillez respecter les informations et le tableau suivants.

Remarque : La plage d'humidité résiduelle indiquée dans le tableau ci-dessus est décisive. Les temps indiqués dans le tableau suivant ont été déterminés dans des conditions de laboratoire et peuvent être considérés comme des valeurs indicatives.

Les enductions à couche mince jusqu'à 3 mm peuvent être recouvertes de revêtements étanches aux vapeurs (p. ex. moquettes ou PVC) au bout de 24 heures, le parquet et le stratifié au bout de 48 heures.

Epaisseur du matériau en mm	recouvrable au bout de :
≤ 3	24 h
3 à 5	48 h
5 à 10	3 jours
10 à 15	7 jours
> 15	14 jours

à 21 °C et à une humidité relative de l'air de 55 % et une humidité résiduelle entre 2,5 et 3,0 CM%.

Au bout de 3 jours environ, le SR 20 peut être recouvert de primaire époxy EG afin de le rendre étanche aux vapeurs, sablé et, une fois l'EG séché (1 jour env.) finalement traité. En présence d'humidité provenant du support, de chauffages par le sol ou de revêtements ouverts à la diffusion, l'enduit de ragréage peut être recouvert, au bout de 3 jours environ, de la peinture de protection à base de résine époxy ESA et, une fois séché, finalement traité.

Rendement :

1 sac (25 kg) de matériau sec permet d'obtenir environ 15,5 litres de mortier frais.

Consommation :

par m² et mm d'épaisseur de couche, il faut environ 1,6 kg de mortier sec.

Stockage :

à sec et conformément aux prescriptions

Conditionnement :

sac de 25 kg

Remarques :

Les caractéristiques techniques se rapportent à 21°C et à une humidité relative de l'air de 55%. Une fluidité optimale est obtenue à des températures >10° C. Si les températures sont basses, la fluidité est réduite. Dans ce cas, ne pas ajouter d'eau de gâchage.

Aucun additif ne doit être ajouté à l'enduit de rénovation SR 20. Un matériau liant qui a commencé à prendre ne doit pas être dilué à l'eau ultérieurement. Le produit contient du ciment et présente une réaction alcaline à l'humidité/l'eau. Une protection de la peau et des yeux est donc indispensable. En cas de contact avec la peau, toujours rincer abondamment à l'eau propre. En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin.

Les indications reposent sur des essais d'envergure et de larges expériences pratiques. Elles ne sont cependant pas applicables à chaque cas particulier. C'est la raison pour laquelle nous conseillons d'effectuer le cas échéant des essais d'application. Sous réserve de modifications techniques impliquées par le perfectionnement. Pour le reste, nos conditions générales de vente s'appliquent.

Etat : Février 2014

Pour toutes autres informations, veuillez contacter notre :

quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, D-49090 Osnabrück
Tél. +49 54 16 01 01, Fax +49 54 16 01 853
info@quick-mix.de, www.quick-mix.de

CE	
<p>quick-mix Gruppe GmbH & Co.KG Mühlenschweg 6 49090 Osnabrück Tél. : 0541 / 601-01 Fax. : 0541 / 601-853</p> <p>13 n° 100220</p>	
<p>EN 13813 EN 13813 CT-C20-F5 Masse de ragréage à haute fluidité et extrêmement égalisante pour des épaisseurs de couche de 1 à 20 mm. Avec un taux de contraintes extrême- ment bas. Pour l'intérieur.</p>	
Comportement au feu	A1
Résistance à la compression	C20
Résistance à la traction par flexion	F5
Dégagement de substances corrosives	CT